

TITAN



Hay ventiladores industriales disponibles en el mercado y luego está el Titán. Disponible en cinco tamaños, este ventilador industrial de diseño único propaga el aire hacia todos los rincones de manera constante y silenciosa, con sus colosales aspas.

El Titán se caracteriza por tener el primer motor de corriente continua (“DC motor”) diseñado específicamente para el sector de la ventilación industrial. Las barras de extensión pre-cableadas y los soportes de montaje pre-ajustados hacen que su instalación sea rápida y sencilla. Este es el ventilador de techo más eficiente, y le ofrece un amplio movimiento del aire, un menor costo operativo y un mayor ahorro energético durante todo el año.

- MEJORA DEL CONFORT Y LA PRODUCTIVIDAD.
- MÁXIMA EFICIENCIA Y AHORRO ENERGETICO.
- AYUDA A REDUCIR LA HUMEDAD Y AUMENTAR LOS PROCESOS.
- SILENCIOSO Y NO REQUIERE DE MANTENIMIENTO.
- CREA UN FLUJO DE AIRE FUERTE Y AGRADABLE.

MODELOS DISPONIBLES

24' 20' 18' 16' 14'

7.32M 6.1M 5.5M 4.9M 4.26M

OPCIONES DE MOTOR

DC 1PH 200-240V 50/60Hz
DC 3PH 200-240V 50/60Hz
DC 3PH 380-480V 50/60Hz

POTENCIA (HP)

1 - 3/4

AREA MAX. AFECTADA

22,500 SQ FT (2,088.49 M²) -
7,744 SQ FT (718.24 M²)

DECIBELIO

<55dB

DIAMETRO DEL VENTILADOR

24 FT (7.32 M) - 14 FT (4.26 M)

PESO DEL VENTILADOR

204 LB (93 KG) - 168 LB (76 KG)

ACABADO DE LAS ASPAS

GRIS PLATA

ACABADO DEL MOTOR

GRIS PLATA

CERTIFICADOS

ETL/INTERTEK-CERTIFIED TO ANSI/UL 507 Y CSA
C22.2 NO. 113 IN NORTH AMERICA
INTERNACIONAL IEC 61800-3 Y CE

GARANTIA

GARANTIA DE 15 AÑOS

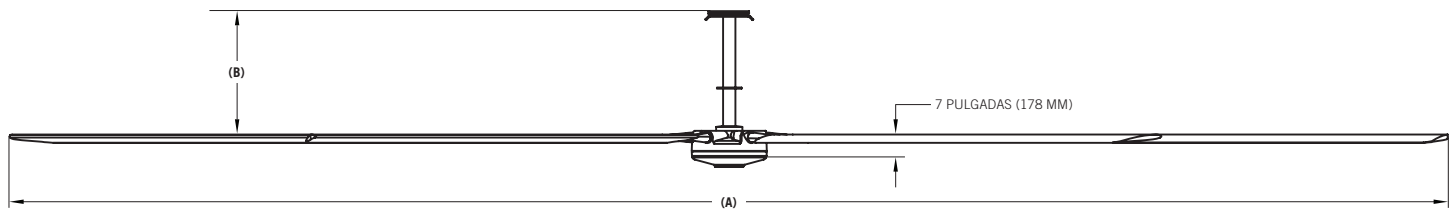
GARANTIA DE POR VIDA DE LAS ASPAS

Hunter
INDUSTRIAL

DIAMETRO DEL VENTILADOR (A)	14 ft 4.26 m	16 ft 4.9 m	18 ft 5.5 m	20 ft 6.1 m	24 ft 7.32 m
------------------------------------	-----------------	----------------	----------------	----------------	-----------------

MOTOR	DC 1PH 200-240v 50/60 Hz	DC 3PH 200-240v 50/60 Hz	DC 3PH 380-480v 50/60 Hz
--------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

BARRA DE EXTENSION ESTANDAR (B)	3 ft	3 ft	3 ft	4 ft	4 ft
	0.914 m	0.914 m	0.914 m	1.22 m	1.22 m



FUERZA DEL MOTOR	3/4 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP
	0.56 kW	0.745 kW	0.745 kW	0.745 kW	0.745 kW

AREA EFECTIVA DE IMPACTO ⁽¹⁾ NIVEL CARA Y PECHO	70 ft	80 ft	90 ft	100 ft	120 ft
	4,900 sqft	6,400 sqft	8,100 sqft	10,000 sqft	14,400 sqft
	22 m	25 m	28 m	31 m	37 m
	484 m ²	625 m ²	784 m ²	961 m ²	1,369 m ²

AREA MAX. AFECTADA ⁽²⁾	88 ft	100 ft	113 ft	125 ft	150 ft
	7,744 sqft	10,000 sqft	12,769 sqft	15,625 sqft	22,500 sqft
	26.8 m	30.5 m	34.4 m	38.1 m	45.7 m
	718.24 m ²	930.25 m ²	1,183.36 m ²	1,451.61 m ²	2,088.49 m ²

RPM MAX	105	102	95	82	70
----------------	-----	-----	----	----	----

PESO TOTAL ⁽³⁾	168 lbs	175 lbs	183 lbs	190 lbs	204 lbs
	76.2 kgs	79 kgs	83 kgs	86 kgs	93 kgs

(1) Área efectiva de impacto: Flujo de aire nivel cara y pecho. Área calculada basada en la norma: ASHRAE Standards 55, (5-6.67 ft/s/ (or (300-400 fpm). Thermal Environmental Conditions for Human Occupancy.

(2) Área Max. afectada: Área calculada en base a (2.7-3.8 ft/s) ó (162-228 fpm) flujo de aire máximo efectivo de área cubierto.

(3) Peso total del ventilador colgado. Incluyendo: aspas, motor, barra extensible y accesorios.